



Bergamo, 22 LUG. 2021

CENTRO PER L'IMPIEGO

A seguito dell'avviamento a selezione, da parte del Centro per l'Impiego di Bergamo (art. 16 L. 56/87 e s.m.i.)

AVVISO

Ai sensi dell'art. 6 - comma 6 - del d.p.c.m. 27.12.1988, si informa che il giorno **28 luglio 2021** con inizio alle ore **10:45** si svolgeranno in modalità telematica le operazioni di selezione per la copertura di:

n. 2 posti di:

OPERATORE TECNICO

A TEMPO DETERMINATO (supplenza) E PIENO
addetto ad attività di carattere alberghiero

Il Dirigente
UOS Gestione Giuridica del Personale
dr.ssa Alessandra Zanini



UOS GESTIONE GIURIDICA DEL PERSONALE