

Bergamo, 2 2 LUG, 2021

CENTRO PER L'IMPIEGO

A seguito dell'avviamento a selezione, da parte del Centro per l'Impiego di Bergamo (art. 16 L. 56/87 e s.m.i.)

AVVISO

Ai sensi dell'art. 6 - comma 6 - del d.p.c.m. 27.12.1988, si informa che il giorno <u>28 luglio 2021</u> con inizio alle ore <u>10:00</u> si svolgeranno in modalità telematica le operazioni di selezione per la copertura di:

n. 1 posto di:

OPERATORE TECNICO

A TEMPO DETERMINATO E PIENO

addetto ad attività di carattere alberghiero

(8 mesi e comunque sino all'assunzione a tempo indeterminato dell'avente diritto)

Il Dirigente UOS Gestione Giuridica del Personale dr.ssa Alessandra Zanini

UOS GESTIONE GIURIDICA DEL PERSONALE