



Politiche e gestione delle risorse umane
Direttore Santo Radici

Bergamo, 5 aprile 2018

Avviso pubblico di procedura comparativa per l'assegnazione di una borsa di studio della durata di 18 mesi, dell'importo lordo di € 18.750,00= - UOSD Centro antiveleni e tossicologia.

Si comunica che il colloquio/prova si svolgerà il giorno **17 aprile alle ore 10.00** presso l'UOC Politiche e gestione delle risorse umane: Piano O - Ingresso 2 - Azienda Socio-Sanitaria Territoriale Papa Giovanni XXIII - Piazza Oms, 1 – Bergamo

I sottoindicati candidati ammessi alla selezione dovranno presentarsi muniti di idoneo documento di riconoscimento, in corso di validità:

- Maraschi Valentina
- Villa Sebastian.

Il Dirigente
UOC Politiche e gestione delle risorse umane
dr. Santo Radici

